淡江大學 9 9 學年度第 1 學期課程教學計畫表

課程名稱	高分子加工原理 PRINCIPLES OF POLYMER PROCESSING		林國賡 Lin, Gwo-geng		
開課系級	化材一碩士班A	開課資料	選修 單學期 3學分		
	TEDXM1A				

學系(門)教育目標

培育具備化學工程與材料工程專業知識與研發能力之高等工程人才。

學生基本能力

- A. 具備且能運用化學工程與材料工程的高等專業知識。
- B. 能規劃與執行化學工程及材料工程專案。
- C. 能瞭解專業發展與跨領域持續學習。
- D. 能創新思考與獨立解決問題。
- E. 具備跨領域協調與團隊合作能力。
- F. 具備專業倫理、社會責任、國際視野與外語能力。

本課程介紹各種常用之塑膠加工方法、機械設備及其原理。並會特別著重在各種加工變數與最終產品物理性質之間的關係。

課程簡介

Various processing methods for both the thermoplastic and thermoset polymers would be taught in this course. The discussion will focus on the interrelation between the property of the product and the operation variables set in the processing procedures. The processing methods taught include extrusion, injection molding, blow molding, thermoforming, compression molding, transfer molding and so on..

本課程教學目標與目標層級、學生基本能力相關性

一、目標層級(選填):

- (一)「認知」(Cognitive 簡稱C)領域: C1 記憶、C2 瞭解、C3 應用、C4 分析、 C5 評鑑、C6 創造
- (二)「技能」(Psychomotor 簡稱P)領域:P1 模仿、P2 機械反應、P3 獨立操作、P4 聯結操作、P5 自動化、P6 創作
- (三)「情意」(Affective 簡稱A)領域: A1 接受、A2 反應、A3 重視、A4 組織、A5 內化、A6 實踐
- 二、教學目標與「目標層級」、「學生基本能力」之相關性:
 - (一)請先將課程教學目標分別對應前述之「認知」、「技能」與「情意」的各目標層級, 惟單項教學目標僅能對應C、P、A其中一項。
 - (二)若對應「目標層級」有1~6之多項時,僅填列最高層級即可(例如:認知「目標層級」 對應為C3、C5、C6項時,只需填列C6即可,技能與情意目標層級亦同)。
 - (三)再依據所訂各項教學目標分別對應該系「學生基本能力」。單項教學目標若對應「學生基本能力」有多項時,則可填列多項「學生基本能力」(例如:「學生基本能力」可對應A、AD、BEF時,則均填列)。

序	教學目標(中文)		教學目標(英文)	相關性				
號	_	叙字日际(T乂)		目標層級	學生基本能力			
1	使學生操作原	熟悉各種塑膠加工方法及其 理	let the students be aware of and familiar with the principle of the various processing methods for polymer materials	С3	ABC			
	教學目標之教學策略與評量方法							
序號	教學目標		教學策略	評量方法				
1	使學生熟悉各種塑膠加工方法及其 操作原理		課堂講授	出席率、報告、討 論、小考、期中考、期 末考				
	授課進度表							
週	次 日期	內 容(Subject/Topics)	備註				
	1 09/13	Introduction to polymer processing						
	2 09/20	Properties of polymeric materials						
	3 09/2	09/27 Polymer rheology						
	4 10/04	10/04 Polymer rheology						
	5 10/1	10/11 Extrusion molding						
	6 10/13	10/18 Extrusion molding						
,	7 10/2:	10/25 Extrusion molding						
		·						

8	11/01	Injection molding			
9	11/08	Mid-term examination			
10	11/15	Injection molding			
11	11/22	Injection molding			
12	11/29	Blow molding			
13	12/06	Blow molding			
14	12/13	Thermoforming			
15	12/20	Molding for thermoset polymer materials			
16	12/27	Polymer composites			
17	01/03	Polymer composites			
18	01/10	Final examination			
修課應 注意事項					
教學設備		電腦、投影機			
教材課本		A.B. Strong, "Plastics: Materials and Processing," 3rd Ed., 2006, Pearson Education Inc.			
参考書籍		"Principles of Polymer Engineering," by N.G. McCrum, C.P. Buckley, C.B. Bucknall, Oxford Science Publications			
批改作業 篇數		7 篇(本欄位僅適用於所授課程需批改作業之課程教師填寫)			
學期成績 計算方式		◆平時考成績: % ◆期中考成績:30.0 % ◆期末考成績:30.0 % ◆作業成績: % ◆其他〈oral & written repor〉:40.0 %			
備	考	「教學計畫表管理系統」網址: http://info.ais.tku.edu.tw/csp 或由教務處首頁〈網址: http://www.acad.tku.edu.tw/index.asp/〉教務資訊「教學計畫表管理系統」進入。 ※非法影印是違法的行為。請使用正版教科書,勿非法影印他人著作,以免觸法。			

TEDXMIE1363 0A 第 3 頁 / 共 3 頁 2010/9/20 13:36:28