

淡江大學九十七學年度第二學期課程教學計畫表

科目中文名稱：工場實習(三/2,3,4/E 101)

授課教師：趙崇禮

開課班級	機電系(日)二年A班				必選修	必修
學分數	1 學分 3 小時		先修科目	無		
教學內容及進度	週次	月/日	內 容			
	第一週	2/18	各組簡介			
	第二週	2/25	各組簡介			
	第三週	3/4	分組			
	第四週	3/11	第一組:模具 第二組:鉗工 第三組:車床 第四組:焊接			
	第五週	3/18	第一組:模具 第二組:鉗工 第三組:車床 第四組:焊接			
	第六週	3/25	第一組:模具 第二組:鉗工 第三組:車床 第四組:焊接			
	第七週	4/1	教學行政觀摩週(停課停班)			
	第八週	4/8	第一組:模具 第二組:鉗工 第三組:車床 第四組:焊接			
	第九週	4/15	第一組:模具 第二組:鉗工 第三組:車床 第四組:焊接			
	第十週	4/22	期中考試週			
	第十一週	4/29	實測			
	第十二週	5/6	第一組:鉗工 第二組:模具 第三組:焊接 第四組:車床			
	第十三週	5/13	第一組:鉗工 第二組:模具 第三組:焊接 第四組:車床			
	第十四週	5/20	第一組:鉗工 第二組:模具 第三組:焊接 第四組:車床			
	第十五週	5/27	第一組:鉗工 第二組:模具 第三組:焊接 第四組:車床			
	第十六週	6/3	第一組:鉗工 第二組:模具 第三組:焊接 第四組:車床			
	第十七週	6/10	實測			
第十八週	6/17	期末考試週				
講授方式	*	課堂講授	*	分組討論	參觀實習	* 其他(分組實作)
教學設備		電腦		投影機	*	其他(實習設備)
教材課本	1.講義					
參考書籍	1.機械工廠實習—車床實習(曾沛然、姜俊賢 文京圖書) 2.焊接實習(陳台松... 文京圖書) 3.刻模線放電加工(張欣隆 全華圖書) 4.機械工廠實習—鉗工實習(一、二)(巫維標 文京圖書)					
批改作業篇數		備 註		本欄位僅適用於所授課程需批改作業之教師填寫。		
成績考核方式	平時成績： %		期中考成績： %		期末考成績： %	
	實驗報告： %		其他：工件(一)：50% 工件(二)：50%			
備考	工件及注意事項依工廠實習規定事項執行					