

淡江大學 1 1 1 學年度第 1 學期課程教學計畫表

課程名稱	機械製造	授課 教師	歐陽寬 KUAN OU YANG
	MANUFACTURING PROCESSES		
開課系級	航太四 P	開課 資料	實體課程 選修 單學期 2學分
	TENXB4P		
課程與SDGs 關聯性	SDG4 優質教育 SDG9 產業創新與基礎設施		
系 ( 所 ) 教育目標			
<p>一、能應用科學知識及工程技術分析並解決航空及太空工程的基本問題。</p> <p>二、能利用基礎原理設計及執行實驗，並具備判讀數據之能力。</p> <p>三、具備獨立思考，自我提昇及持續學習的精神。</p> <p>四、具備工作倫理及團隊合作的態度與責任感。</p> <p>五、能具備掌握資訊，活用基本知識，多元化發展，及良好的環境適應能力。</p>			
本課程對應院、系(所)核心能力之項目與比重			
<p>A. 具備基本航太工程的專業知識。(比重：25.00)</p> <p>B. 能利用基礎原理解決基本的工程問題。(比重：25.00)</p> <p>C. 具終生學習的精神及研究深造的能力。(比重：5.00)</p> <p>D. 對工作具使命感及責任感。(比重：10.00)</p> <p>E. 具備團隊合作的精神及相互溝通的能力。(比重：20.00)</p> <p>F. 具備國際觀，有與世界接軌之能力。(比重：5.00)</p> <p>G. 能充分掌握資訊，並具備利用電腦輔助解決問題的能力。(比重：10.00)</p>			
本課程對應校級基本素養之項目與比重			
<p>1. 全球視野。(比重：25.00)</p> <p>2. 資訊運用。(比重：15.00)</p> <p>3. 洞悉未來。(比重：25.00)</p> <p>4. 品德倫理。(比重：5.00)</p> <p>5. 獨立思考。(比重：15.00)</p> <p>6. 樂活健康。(比重：5.00)</p> <p>7. 團隊合作。(比重：5.00)</p> <p>8. 美學涵養。(比重：5.00)</p>			

課程簡介	本課程主要為介紹傳統的製造工法，課程內容涵蓋傳統切削加工程序、鑄造、鍛造、輥軋、塑料加工、表面處理與組裝公差。
	This course introduces traditional manufacturing methods, covering traditional cutting processing, casting, forging, additive manufacturing, plastic processing, surface treatment, and assembly tolerances.

本課程教學目標與認知、情意、技能目標之對應

將課程教學目標分別對應「認知 (Cognitive)」、「情意 (Affective)」與「技能(Psychomotor)」的各目標類型。

- 一、認知(Cognitive)：著重在該科目的事實、概念、程序、後設認知等各類知識之學習。
- 二、情意(Affective)：著重在該科目的興趣、倫理、態度、信念、價值觀等之學習。
- 三、技能(Psychomotor)：著重在該科目的肢體動作或技術操作之學習。

序號	教學目標(中文)	教學目標(英文)
1	課程主要目的在介紹傳統機械製造中常使用的各式工法原理。	The goal of this course is to enable students to understand the various methods used in traditional machinery manufacturing.
2	學生能夠瞭解各種工法的原理與程序，未來能運用於工程。	Students can understand the principles and corresponding procedures, and apply them to practical engineering.

教學目標之目標類型、核心能力、基本素養教學方法與評量方式

序號	目標類型	院、系(所)核心能力	校級基本素養	教學方法	評量方式
1	認知	ACF	1345	講述、討論	討論(含課堂、線上)
2	認知	BDEG	2678	講述、討論	測驗、討論(含課堂、線上)、報告(含口頭、書面)

授課進度表

週次	日期起訖	內容 (Subject/Topics)	備註
1	111/09/05~ 111/09/11	中秋節補假	
2	111/09/12~ 111/09/18	Introduction	
3	111/09/19~ 111/09/25	Dimension and Tolerance	
4	111/09/26~ 111/10/02	Cutting Processing (I)	

5	111/10/03~ 111/10/09	Cutting Processing (II)	
6	111/10/10~ 111/10/16	Casting (I)	
7	111/10/17~ 111/10/23	Casting (II)	
8	111/10/24~ 111/10/30	Test 1	
9	111/10/31~ 111/11/06	Electrical Discharge Machining (I)	
10	111/11/07~ 111/11/13	期中考試週	
11	111/11/14~ 111/11/20	Machine Tools(II)	
12	111/11/21~ 111/11/27	Additive Manufacturing	
13	111/11/28~ 111/12/04	Plastic Processing (I)	
14	111/12/05~ 111/12/11	Plastic Processing (II)	
15	111/12/12~ 111/12/18	Test 2	
16	111/12/19~ 111/12/25	Surface Treatment	
17	111/12/26~ 112/01/01	期末考週	
18	112/01/02~ 112/01/08	期末考試週(本學期期末考試日期為:112/1/3-112/1/9)	
修課應 注意事項			
教學設備		電腦、投影機	
教科書與 教材		Manufacturing Processes, Second Edition, H.N. Gupta, New Age, 2009.	
參考文獻			
批改作業 篇數		篇 (本欄位僅適用於所授課程需批改作業之課程教師填寫)	
學期成績 計算方式		◆出席率： 10.0 %    ◆平時評量：30.0 %    ◆期中評量：30.0 % ◆期末評量：30.0 % ◆其他〈 〉：        %	

備 考

「教學計畫表管理系統」網址：<https://info.ais.tku.edu.tw/csp> 或由教務處  
首頁→教務資訊「教學計畫表管理系統」進入。

**※不法影印是違法的行為。請使用正版教科書，勿不法影印他人著作，以免觸法。**