

淡江大學 106 學年度第 2 學期課程教學計畫表

| | | | |
|---|---|----------|------------------------|
| 課程名稱 | 高分子加工 | 授課 教師 | 黃招財 CHAO-TSAI HUANG |
| | POLYMER PROCESSING | | |
| 開課系級 | 化材四 P | 開課 資料 | 選修 單學期 3學分 |
| | TEDXB4P | | |
| 系（所）教育目標 | | | |
| 培育具備化學工程與材料工程專業知識、技能與素養的工程師人才。 | | | |
| 系（所）核心能力 | | | |
| <p>A. 具備化學工程與材料工程的基礎與專業知識。</p> <p>B. 具備化學工程與材料工程實驗系統之操作與數據分析能力。</p> <p>C. 具備運用專業技術及工具以解決化學工程及材料工程問題的能力。</p> <p>D. 具備分析與設計化學工程及材料工程之元件、製程與系統的能力。</p> <p>E. 具備計畫管理、溝通協調與團隊合作的能力。</p> <p>F. 具備發掘、分析及處理工程問題的能力。</p> <p>G. 認識時事議題，瞭解化學工程與材料工程技術對環境、社會及全球的影響，並培養持續學習的習慣與能力。</p> <p>H. 理解化學工程與材料工程師的專業倫理及社會責任。</p> | | | |
| 課程簡介 | <p>本課程主要介紹產業中最主要提供量產之高分子加工技術，課程內容主要將從高分子加工簡介,探討主要構成之四大因素，之後探討高分子材料與其特性，接著討論高分子加工之共同元件-螺桿之結構與其功能，之後進一步探索各種重要之高分子加工技術與其應用，包括：射出成型，押出成型,吹瓶成型,熱塑成型，等等，最後進行高分子產品的生命週期與課程回顧</p> | | |
| | <p>In this course, we are going to introduce one of the main mass production technologies, "Polymer Processing". First, it is introduction to polymer processing. Then four major factors to influence on polymer processing are covered. Moreover, the polymer material and its properties, and the key equipment component of polymer processes-Screw structure and its function will be discussed respectively. Furthermore, various polymer processes are discussed, including injection molding, extrusion, thermal forming, and blow molding. Finally, polymer product life cycle will be examined.</p> | | |

本課程教學目標與目標層級、系(所)核心能力相關性

一、目標層級(選填)：

- (一)「認知」(Cognitive 簡稱C)領域：C1 記憶、C2 瞭解、C3 應用、C4 分析、C5 評鑑、C6 創造
- (二)「技能」(Psychomotor 簡稱P)領域：P1 模仿、P2 機械反應、P3 獨立操作、P4 聯結操作、P5 自動化、P6 創作
- (三)「情意」(Affective 簡稱A)領域：A1 接受、A2 反應、A3 重視、A4 組織、A5 內化、A6 實踐

二、教學目標與「目標層級」、「系(所)核心能力」之相關性：

- (一)請先將課程教學目標分別對應前述之「認知」、「技能」與「情意」的各目標層級，惟單項教學目標僅能對應C、P、A其中一項。
- (二)若對應「目標層級」有1~6之多項時，僅填列最高層級即可(例如：認知「目標層級」對應為C3、C5、C6項時，只需填列C6即可，技能與情意目標層級亦同)。
- (三)再依據所訂各項教學目標分別對應其「系(所)核心能力」。單項教學目標若對應「系(所)核心能力」有多項時，則可填列多項「系(所)核心能力」。(例如：「系(所)核心能力」可對應A、AD、BEF時，則均填列。)

| 序號 | 教學目標(中文) | 教學目標(英文) | 相關性 | |
|----|---|--|------|----------|
| | | | 目標層級 | 系(所)核心能力 |
| 1 | 學習產業中最主要提供量產之高分子加工技術與其主要構成之四大因素 | Learn one of the main mass production technologies, "Polymer Processing" and key factors for this technology | C2 | AH |
| 2 | 學習高分子加工之共同元件-螺桿之結構與其功能 | Learn the key equipment component of polymer processes-Screw structure and its function | C2 | AH |
| 3 | 學習射出成型與其產業應用，並利用CAE 執行射出成型模擬分析 | Learn injection molding processing and its application. Also practice this processing using CAE simulation | C3 | AH |
| 4 | 學習其他各種重要之高分子加工技術與其應用，包括：押出成型,吹瓶成型,熱塑成型, | Discuss various polymer processes including extrusion, thermal forming, and blow molding. | C2 | AH |

教學目標之教學方法與評量方法

| 序號 | 教學目標 | 教學方法 | 評量方法 |
|----|---|----------|-----------------|
| 1 | 學習產業中最主要提供量產之高分子加工技術與其主要構成之四大因素 | 講述、討論 | 紙筆測驗、報告、上課表現 |
| 2 | 學習高分子加工之共同元件-螺桿之結構與其功能 | 講述、討論 | 紙筆測驗、報告、上課表現 |
| 3 | 學習射出成型與其產業應用，並利用CAE 執行射出成型模擬分析 | 講述、討論、模擬 | 紙筆測驗、實作、報告、上課表現 |
| 4 | 學習其他各種重要之高分子加工技術與其應用，包括：押出成型,吹瓶成型,熱塑成型, | 講述、討論 | 紙筆測驗、報告、上課表現 |
| | | | |

本課程之設計與教學已融入本校校級基本素養

| 淡江大學校級基本素養 | 內涵說明 |
|------------|--|
| ◇ 全球視野 | 培養認識國際社會變遷的能力，以更寬廣的視野了解全球化的發展。 |
| ◇ 資訊運用 | 熟悉資訊科技的發展與使用，並能收集、分析和妥適運用資訊。 |
| ◆ 洞悉未來 | 瞭解自我發展、社會脈動和科技發展，以期具備建構未來願景的能力。 |
| ◇ 品德倫理 | 了解為人處事之道，實踐同理心和關懷萬物，反省道德原則的建構並解決道德爭議的難題。 |
| ◆ 獨立思考 | 鼓勵主動觀察和發掘問題，並培養邏輯推理與批判的思考能力。 |
| ◇ 樂活健康 | 注重身心靈和環境的和諧，建立正向健康的生活型態。 |
| ◇ 團隊合作 | 體察人我差異和增進溝通方法，培養資源整合與互相合作共同學習解決問題的能力。 |
| ◇ 美學涵養 | 培養對美的事物之易感性，提升美學鑑賞、表達及創作能力。 |

授課進度表

| 週次 | 日期起訖 | 內容 (Subject/Topics) | 備註 |
|----|-------------------------|---|----|
| 1 | 107/02/26~ 107/03/04 | Introduction to polymer processing | |
| 2 | 107/03/05~ 107/03/11 | The main components to influence polymer processing | |
| 3 | 107/03/12~ 107/03/18 | Polymer material and its properties (1) | |
| 4 | 107/03/19~ 107/03/25 | Polymer material and its properties (2) | |
| 5 | 107/03/26~ 107/04/01 | the key equipment component: screw structure and its function | |
| 6 | 107/04/02~ 107/04/08 | Injection molding process and its application (1) | |
| 7 | 107/04/09~ 107/04/15 | Injection molding process and its application (2) | |
| 8 | 107/04/16~ 107/04/22 | Injection molding process and its application (3) | |
| 9 | 107/04/23~ 107/04/29 | Extrusion process and its application (1) | |
| 10 | 107/04/30~ 107/05/06 | 期中考試週 | |
| 11 | 107/05/07~ 107/05/13 | Extrusion process and its application (2) | |
| 12 | 107/05/14~ 107/05/20 | Blow molding process and its application | |

| | | | |
|--------------|-------------------------|---|--|
| 13 | 107/05/21~ 107/05/27 | Thermoforming process and its application | |
| 14 | 107/05/28~ 107/06/03 | The life-cycle management of the polymer products | |
| 15 | 107/06/04~ 107/06/10 | 畢業考試週 | |
| 16 | 107/06/11~ 107/06/17 | --- | |
| 17 | 107/06/18~ 107/06/24 | --- | |
| 18 | 107/06/25~ 107/07/01 | --- | |
| 修課應 注意事項 | | | |
| 教學設備 | | 電腦、投影機 | |
| 教材課本 | | Tim A. Osswald: Understanding Polymer Processing Processes and Governing Equations, Hanser (2011) | |
| 參考書籍 | | | |
| 批改作業 篇數 | | 4 篇 (本欄位僅適用於所授課程需批改作業之課程教師填寫) | |
| 學期成績 計算方式 | | ◆出席率： 10.0 % ◆平時評量：20.0 % ◆期中評量：25.0 % ◆期末評量：30.0 % ◆其他〈CAE report〉：15.0 % | |
| 備 考 | | 「教學計畫表管理系統」網址： http://info.ais.tku.edu.tw/csp 或由教務處 首頁〈網址： http://www.acad.tku.edu.tw/CS/main.php 〉業務連結「教師教學 計畫表上傳下載」進入。 ※不法影印是違法的行為。請使用正版教科書，勿不法影印他人著作，以免觸法。 | |