

淡江大學 102 學年度第 1 學期課程教學計畫表

課程名稱	超精密加工	授課 教師	趙崇禮 CHAO CHOUNG-LII
	ULTRA-PRECISION MACHINING PROCESSES		
開課系級	機電一碩士班 A	開課 資料	選修 單學期 3學分
	TEBXM1A		
系 ( 所 ) 教育目標			
<p>一、教育學生整合應用科學與工程原則，使其能活躍於機電工程相關實務或學術研究。</p> <p>二、培養新興的機電專家，使其兼具專業素養與工程倫理之餘，亦能獨立研究發展。</p> <p>三、激勵學生具備全球競爭的最佳技能，而樂於不同的生涯發展，並能不斷自我提升。</p>			
系 ( 所 ) 核心能力			
<p>A. 機電專業能力(Head/Knowledge)。</p> <p>B. 動手實務能力(Hand/Skill)。</p> <p>C. 積極態度能力(Heart/Attitude)。</p> <p>D. 願景眼光能力(Eye/Vision)。</p>			
課程簡介	<p>本課程將由學理基礎讓學生瞭解超精密加工的原理及應用，課程中會探討說明，基礎量測原理及方法、精密機械簡介、精密鑽石車削、精密鑽石輪磨、非球面及繞射元件之加工、精密研磨/拋光、能量束加工等主題。使學生進一步認知超精密加工與機械製造、精密量控、精密機械、品質控制、機械設計之密切關連性。</p>		
	<p>This course covers fundamentals and applications of Precision Machining Processes. Topics such as Optical/Mechanical Metrology System, Precision Machine Tools, Single Point Diamond Turning, Machining of Aspheric/Diffractive Optical Components, Precision Diamond Grinding, Precision Lapping/Polishing, Energy Beam Machining Processes will be addressed and discussed.</p>		

本課程教學目標與目標層級、系(所)核心能力相關性

一、目標層級(選填):

- (一)「認知」(Cognitive 簡稱C)領域: C1 記憶、C2 瞭解、C3 應用、C4 分析、C5 評鑑、C6 創造
- (二)「技能」(Psychomotor 簡稱P)領域: P1 模仿、P2 機械反應、P3 獨立操作、P4 聯結操作、P5 自動化、P6 創作
- (三)「情意」(Affective 簡稱A)領域: A1 接受、A2 反應、A3 重視、A4 組織、A5 內化、A6 實踐

二、教學目標與「目標層級」、「系(所)核心能力」之相關性:

- (一)請先將課程教學目標分別對應前述之「認知」、「技能」與「情意」的各目標層級，惟單項教學目標僅能對應C、P、A其中一項。
- (二)若對應「目標層級」有1~6之多項時，僅填列最高層級即可(例如: 認知「目標層級」對應為C3、C5、C6項時，只需填列C6即可，技能與情意目標層級亦同)。
- (三)再依據所訂各項教學目標分別對應其「系(所)核心能力」。單項教學目標若對應「系(所)核心能力」有多項時，則可填列多項「系(所)核心能力」。(例如: 「系(所)核心能力」可對應A、AD、BEF時，則均填列。)

序號	教學目標(中文)	教學目標(英文)	相關性	
			目標層級	系(所)核心能力
1	經由本課程之學習使學生能瞭解超精密加工相關之基本理論、技術及應用	This course aims to make students understand the basic principles, techniques and applications of precision machining.	C3	ABCD
2	培養學生能將學習之超精密加工相關理論、技術運用於分析解決工程上問題的能力	Students will be asked to apply the knowledge and techniques they acquire from this course on analyzing and solving the engineering problems.	C4	ABCD
3	激勵學生除探討既有超精密加工法亦需勇於開發創新	Apart from studying the existing precision machining processes, students will be encouraged to develop new processes.	C6	ABCD

教學目標之教學方法與評量方法

序號	教學目標	教學方法	評量方法
1	經由本課程之學習使學生能瞭解超精密加工相關之基本理論、技術及應用	講述、討論、問題解決	紙筆測驗、報告、上課表現
2	培養學生能將學習之超精密加工相關理論、技術運用於分析解決工程上問題的能力	講述、討論、問題解決	紙筆測驗、報告、上課表現
3	激勵學生除探討既有超精密加工法亦需勇於開發創新	講述、討論、賞析、問題解決	紙筆測驗、報告、上課表現

本課程之設計與教學已融入本校校級基本素養

淡江大學校級基本素養	內涵說明
◆ 全球視野	培養認識國際社會變遷的能力，以更寬廣的視野了解全球化的發展。
◆ 資訊運用	熟悉資訊科技的發展與使用，並能收集、分析和妥適運用資訊。
◆ 洞悉未來	瞭解自我發展、社會脈動和科技發展，以期具備建構未來願景的能力。
◇ 品德倫理	了解為人處事之道，實踐同理心和關懷萬物，反省道德原則的建構並解決道德爭議的難題。
◆ 獨立思考	鼓勵主動觀察和發掘問題，並培養邏輯推理與批判的思考能力。
◇ 樂活健康	注重身心靈和環境的和諧，建立正向健康的生活型態。
◆ 團隊合作	體察人我差異和增進溝通方法，培養資源整合與互相合作共同學習解決問題的能力。
◇ 美學涵養	培養對美的事物之易感性，提升美學鑑賞、表達及創作能力。

授課進度表

週次	日期起訖	內容 (Subject/Topics)	備註
1	102/09/16~ 102/09/22	Introduction	
2	102/09/23~ 102/09/29	Optical/Mechanical Metrology System	
3	102/09/30~ 102/10/06	Introduction to Precision Machine Tools	
4	102/10/07~ 102/10/13	Dicing/Scribing and Ruling	
5	102/10/14~ 102/10/20	Single Point Diamond Turning, Diamond Tools, Tool Setting Technique	
6	102/10/21~ 102/10/27	SPDT of Hard to Machine Materials, Tool Wear Monitoring	
7	102/10/28~ 102/11/03	Machining of Aspheric/Diffractive Optical Components	
8	102/11/04~ 102/11/10	Precision Diamond Grinding	
9	102/11/11~ 102/11/17	Dressing/Truing of Grinding Wheel, ELID Grinding, Wheel Wear Monitoring	
10	102/11/18~ 102/11/24	期中考試週	
11	102/11/25~ 102/12/01	Surface/Sub-surface Analysis of Machined Surface	
12	102/12/02~ 102/12/08	Micro-EDM, Ultrasonic Machining, RUM/UM	

13	102/12/09~ 102/12/15	Mechanical Lapping, Polishing	
14	102/12/16~ 102/12/22	CMP/MCP	
15	102/12/23~ 102/12/29	Energy Beam Machining—FIB, E-beam, Laser, ICP..	
16	102/12/30~ 103/01/05	Free-form Generation	
17	103/01/06~ 103/01/12	Case Study	
18	103/01/13~ 103/01/19	期末考試週	
修課應 注意事項			
教學設備	電腦、投影機		
教材課本	講義		
參考書籍	<p>“光學元件精密製造與檢驗”儀器科技研究中心 2007  Grinding Technology: Theory and Applications of Machining with Abrasives  by Stephen Malkin  Principles of Abrasive Processing (Oxford Series on Advanced Manufacturing,  13) by Milton Clayton Shaw  Precision Machine Design, by Alexander H. Slocum  Metal Cutting, Fourth Edition by Paul Kenneth Wright, Edward M. Trent  Surfaces and Their Measurements by David Whitehouse 2002</p>		
批改作業 篇數	8 篇 (本欄位僅適用於所授課程需批改作業之課程教師填寫)		
學期成績 計算方式	◆出席率： 10.0 %    ◆平時評量：15.0 %    ◆期中評量：25.0 % ◆期末評量：30.0 % ◆其他〈期末報告〉：20.0 %		
備考	「教學計畫表管理系統」網址： <a href="http://info.ais.tku.edu.tw/csp">http://info.ais.tku.edu.tw/csp</a> 或由教務處 首頁〈網址： <a href="http://www.acad.tku.edu.tw/CS/main.php">http://www.acad.tku.edu.tw/CS/main.php</a> 〉業務連結「教師教學 計畫表上傳下載」進入。 <b>※不法影印是違法的行為。請使用正版教科書，勿不法影印他人著作，以免觸法。</b>		