

淡江大學 100 學年度第 2 學期課程教學計畫表

課程名稱	電腦輔助製造	授課 教師	周文成 WEN CHEN CHOU
	COMPUTER AIDED MANUFACTURING		
開課系級	機電四 P	開課 資料	選修 單學期 3學分
	TEBXB4P		
系 (所) 教育目標			
<p>一、教育學生應用數學、科學及工程的原則，使其有能力從事機電工程相關的實務或學術研究。</p> <p>二、培養健全的專業工程師，使其專業素養與工程倫理認知能充分發揮於職場，符合社會需求。</p> <p>三、培育學生具備全球競爭的基本技能，以面對不同的生涯發展，並能持續終身學習。</p>			
系 (所) 核心能力			
<p>A. 學理基礎。</p> <p>B. 工程科學能力。</p> <p>C. 資訊化能力。</p> <p>D. 獨立解決問題能力。</p> <p>E. 實務操作與數據分析能力。</p> <p>F. 表達能力。</p> <p>G. 團隊溝通能力。</p> <p>H. 終身學習。</p> <p>I. 外語能力。</p>			
課程簡介	<p>本課程是讓學生能了解電腦輔助設計與電腦輔助製造之密切關係，除說明NC程式的結構外，並利用CAD/CAM軟體針對工件特徵及輪廓進行分析，規劃刀具加工方式與路徑，以產生可靠之數控工具機NC加工程式。</p>		
	<p>This course focus on N.C. System, numerical control in CAM, fundamentals of NC, part programming : numerical control part programming, manual part programming, computer aided part programming, NC part programming languages, automatically programmed, tools programming (APT), and description of compact & NC programming with interactive graphics.</p>		

本課程教學目標與目標層級、系(所)核心能力相關性

一、目標層級(選填)：

- (一)「認知」(Cognitive 簡稱C)領域：C1 記憶、C2 瞭解、C3 應用、C4 分析、C5 評鑑、C6 創造
- (二)「技能」(Psychomotor 簡稱P)領域：P1 模仿、P2 機械反應、P3 獨立操作、P4 聯結操作、P5 自動化、P6 創作
- (三)「情意」(Affective 簡稱A)領域：A1 接受、A2 反應、A3 重視、A4 組織、A5 內化、A6 實踐

二、教學目標與「目標層級」、「系(所)核心能力」之相關性：

- (一)請先將課程教學目標分別對應前述之「認知」、「技能」與「情意」的各目標層級，惟單項教學目標僅能對應C、P、A其中一項。
- (二)若對應「目標層級」有1~6之多項時，僅填列最高層級即可(例如：認知「目標層級」對應為C3、C5、C6項時，只需填列C6即可，技能與情意目標層級亦同)。
- (三)再依據所訂各項教學目標分別對應其「系(所)核心能力」。單項教學目標若對應「系(所)核心能力」有多項時，則可填列多項「系(所)核心能力」。(例如：「系(所)核心能力」可對應A、AD、BEF時，則均填列。)

序號	教學目標(中文)	教學目標(英文)	相關性	
			目標層級	系(所)核心能力
1	使學生能夠看懂並編寫簡單的NC加工程式	students can understand and write a simple NC program.	C2	CDE
2	能夠熟練的使用CAD/CAM軟體協助產生NC程式	students can using the CAD/CAM software to arrange NC tool-paths and to produce a useful NC program.	P3	ABDE
3	熟悉CNC加工機的原理與操作方式	students can understand the principle of operation of CNC.	P5	ABEG

教學目標之教學方法與評量方法

序號	教學目標	教學方法	評量方法
1	使學生能夠看懂並編寫簡單的NC加工程式	講述、模擬、實作	紙筆測驗、實作
2	能夠熟練的使用CAD/CAM軟體協助產生NC程式	講述、實作	紙筆測驗、實作
3	熟悉CNC加工機的原理與操作方式	講述、實作	實作

本課程之設計與教學已融入本校校級基本素養與核心能力

淡江大學校級基本素養與核心能力	內涵說明
◇ 表達能力與人際溝通	有效運用中、外文進行表達，能發揮合作精神，與他人共同和諧生活、工作及相處。
◆ 科技應用與資訊處理	正確、安全、有效運用資訊科技，並能蒐集、分析、統整與運用資訊。
◇ 洞察未來與永續發展	能前瞻社會、科技、經濟、環境、政治等發展的未來，發展與實踐永續經營環境的規劃或行動。
◇ 學習文化與理解國際	具備因應多元化生活的文化素養，面對國際問題和機會，能有效適應和回應的全球意識與素養。
◆ 自我了解與主動學習	充分了解自我，管理自我的學習，積極發展自我多元的興趣和能力，培養終身學習的價值觀。
◆ 主動探索與問題解決	主動觀察和發掘、分析問題、蒐集資料，能運用所學不畏挫折，以有效解決問題。
◆ 團隊合作與公民實踐	具備同情心、正義感，積極關懷社會，參與民主運作，能規劃與組織活動，履行公民責任。
◆ 專業發展與職涯規劃	掌握職場變遷所需之專業基礎知能，管理個人職涯的職業倫理、心智、體能和性向。

授課進度表

週次	日期起訖	內容 (Subject/Topics)	備註
1	101/02/13~ 101/02/19	Introduction to CAM	
2	101/02/20~ 101/02/26	Introduction to CAM; Machining Principles	
3	101/02/27~ 101/03/04	NC/CNC/DNC	
4	101/03/05~ 101/03/11	NC Programing I	
5	101/03/12~ 101/03/18	NC Programing II	
6	101/03/19~ 101/03/25	NC Programing III	
7	101/03/26~ 101/04/01	APT, Sub-program & Macro	
8	101/04/02~ 101/04/08	教學行政觀摩週	
9	101/04/09~ 101/04/15	CAD/CAM 2D	
10	101/04/16~ 101/04/22	期中考試週	
11	101/04/23~ 101/04/29	CAM 2D & Test	
12	101/04/30~ 101/05/06	IGES and STEP	

13	101/05/07~ 101/05/13	Surface machining	
14	101/05/14~ 101/05/20	CNC Machine Center Operation Training	
15	101/05/21~ 101/05/27	畢業考試週	
16	101/05/28~ 101/06/03	---	
17	101/06/04~ 101/06/10	---	
18	101/06/11~ 101/06/17	---	
修課應 注意事項	須熟悉Autocad與Pro/ENGINEER軟體之操作		
教學設備	電腦、投影機		
教材課本			
參考書籍	周文成, Mastercam X 基礎入門與應用, 文京, 2007 徐永源, 數控工具機(SI 版) (Lin : Computer Numerical Control From Programming to Networking)		
批改作業 篇數	篇 (本欄位僅適用於所授課程需批改作業之課程教師填寫)		
學期成績 計算方式	◆出席率： 10.0 % ◆平時評量：20.0 % ◆期中評量：35.0 % ◆期末評量：35.0 % ◆其他〈 〉： %		
備 考	「教學計畫表管理系統」網址： http://info.ais.tku.edu.tw/csp 或由教務處 首頁〈網址： http://www.acad.tku.edu.tw/index.asp/ 〉教務資訊「教學計畫 表管理系統」進入。 ※不法影印是違法的行為。請使用正版教科書，勿不法影印他人著作，以免觸法。		